

注意事項標示方法

在使用説明書及本產品上,為防止誤操作而發生危險,會標示警告標誌和圖形標示。警示和圖形標示的含義如下。

■警示標示



此標誌表示,若無視此標誌誤操作,可能造成人員死亡或重傷的內容。



此標誌表示,若誤操作,可能造成人員死亡或或重傷的內容。



此標誌表示,若誤操作,可能造成人員受傷或商品損壞的內容。

■圖形標示



△記號為提醒注意(包含警告)的意思。 圖形中會記入具體注意事項(左圖為電擊注意)。



○記號為不可行事項(禁止)。具體禁止內容會在○的中間會記入 文字或圖畫表示。左圖為「禁止分解」。



●記號為必須遵守事項(強制)。具體的強制內容會在● 的中間會記入文字或圖畫表示。左圖為「遵守事項」。

■其他

通知

對操作機器時有用的訊息。

除此之外,也有個別的注意事項,請參照各頁的記載。

使用注意事項

為了正確安全地使用無障礙體重測量儀(AD-6108H),請詳閱下列注意事項。除了安全操作機器外,也統整了關於檢測者與操作者安全的一般注意事項。機器特有的注意事項,會在接下來的文中敘述,請在使用前詳閱本使用説明書。

1. 機器的設置及保管,請注意以下事項

危険



■請勿攜帶進入含高可燃性的麻醉藥或引火性氣體儲放場所,及高壓氧氣室、氧氣帳等場所使用,可能引發火災爆炸。

注意

請在下列的環境使用及保管。

- ■不會淋到水的地方。
- ■避免高溫、高濕的地方。無陽光直射、灰塵少,及避免暴露在空氣中含有鹽分、 含硫量高的地方。



- ■無傾斜、震動、衝撞(含搬運時)
- ■能夠承受操作者、檢測者和機器重量的位置。
- ■遠離暖氣設備和出風口的位置。
- ■避免存放化學品或散發氣體的地方。
- ■設置:溫度:+5°C至+35°C,濕度:75%RH或更低(無結露)。
- ■保管:溫度:-10°C至+50°C,濕度:95%RH或更低(無結霧)。
- ■請準備對應機器電源(頻率、電壓、電流)的插座使用。

安裝/移動產品時,請注意以下事項。

- ■移動儀器時,請完全收納扶手後再移動,以免造成扶手或是附近牆壁、 支柱等損壞,導致受傷。
- ■請勿將本產品用作運輸車。可能導致故障。
- ■請勿在室外或不平坦的地面上使用滾輪移動。可能導致故障。
- ■移動時,請僅在室內平坦地面上使用滾輪。
- ■移動時請確認本體周圍沒有人或物。
- ■移動時請不要將本體撞到牆壁和東西上。可能導致故障。
- ■請不要粗暴對待。可能會導致故障。
- ■移動儀器時,請在移動前從主體上拔下AC變壓器、電線類再移動。
- ■請不要在滾輪可以移動的狀態下收納保管,以免導致跌倒、機器損壞或故障。



本機為重物,在搬運或設置過程,請小心不要夾到手指。

2. 使用機器前請先確認以下事項

⚠警告



■請使用100V~240V的AC變壓器。錯誤使用可能引發觸電及火災等危害。

注意

- ■機器安全且正確的作動。
- ■所有的電線都正確且完全連接。
- ■扶手必須固定在適當的位置。
- ■確認與鄰近的醫療用儀器沒有互相干擾的問題。
- ■使用隨附的專用AC變壓器。
- ■請務必在啟動前進行檢查,以確保安全使用。
- ■機器若有結露現象,請務必使其完全乾燥後才可接上電源。
- ■當用於交易和認證時,請從本儀器附帶的重力加速度範圍和本頁的"13.重力加速度範圍"中檢查產品的可用區域。
- ■對於最大秤量和最小秤量,請確認機體上官方標籤或顯示螢幕。



- ■該儀器用於測量人體的重量。
- ■請勿用於重量測量以外的用途。
- ■請勿在電源線上放置重物或在下方墊布巾等物品,可能導致觸電及火災。
- ■專用AC變壓器本體、插頭等有破損時,請勿使用,可能導致漏電發生火災。
- ■更換電池時,請更換新電池,請勿混用不同種類電池。可能會導致故障。 請注意電池+-的極性,並正確安裝。
- ■請勿使用本公司指定外之配件及耗材。

3. 使用機器時請注意以下事項

注意

- ■請全程留意機器運作情形及檢測者的狀況是否有異常。
- ■當機器和被測人員出現異常狀況時,請採取適當的措施,例如在安全狀態下停止 設備的操作。
- ■避免物體進入測量台下方或碰觸周圍牆壁。會影響測量。
- ■測量時,請輕輕地進入測量台上,並且在測量完成之前不要移動身體。





- ■請勿在溫度急劇變化的地方使用。 測量值可能發生誤差。移動到有溫差的地方時,請在移動後經過足夠的時間後再使用。
- ■請勿用尖鋭物體(如原子筆)按下螢幕的開關部分。可能導致故障。
- ■不要靠在扶手或伸縮桿上或懸掛於其上。可能導致跌倒。
- ■不要大力跳到測量台或粗暴對待。可能會導致受傷或故障。

4. 使用機器後請確認以下事項

注意

- 0
- ■按照規定的步驟,待操作鍵返回使用前的狀態後,再關閉電源。
- ■配件等物品在清潔後,須妥善整理保管。
- ■避免下次使用時無法測量,請於每次使用完後清潔機器。



- ■取下電線時,請勿以蠻力拔取。
- ■長時間不使用時請取出電池。

5. 機器若出現異常,請依照以下方式處理。

注意



- ■確保測量者和被測量者的安全。
- ■停止操作設備並從插座上拔下AC變壓器。
- ■請在設備上標示"故障"、"禁止使用",並盡速與我們聯繫。
- ■客戶無法自行校正機器。請諮詢經銷商。

6. 關於保養點檢時,請注意以下事項

注意

- ■日常清潔時,為避免觸電,請先切斷電源開關再拔除插頭。
- ■長時間沒有使用,再次重新使用時,使用前請務必確認機器是否可正常運作。



■為了安全並正確的使用,請務必實施啟動前點檢及保養點檢。機器的使用保養的管理 責任須由設置方(機構、學校、醫院、診療所等)負責。疏於啟動前點檢及保養點檢, 可能導致事故。



- ■請勿分解、改造本機。 可能導致火災或觸電。
- 7. 請注意強力電磁波,可能造成機器發生錯誤。

注意

■雖然本機符合JIS C 61000-4-3(電磁兼容性),但若周圍有強力電磁波等存在, 會有干擾波型及雜音,導致錯誤。若使用機器時,意外地發生錯誤,請檢查周圍 環境是否有電磁波干擾,並採取必要的措施。



下面為常發生的原因與採取措施的例子。

- ■行動電話或微波治療裝置等附近使用可能因電波而造成的非預期錯誤動作。 請移動本機的設置方向,或採取下列對策。
- □請指示使用者,在設置醫療用電器的房間或建築物內,請將行動電話或是小型無 線機器關機。
- □使用本機時,請勿使用微波治療裝置。
- ■藉由電源插座傳來其他機器的高週波雜音時
- □確認雜音,並設置雜音消除裝置等對策。
- □使用可停止雜音的機器來消除雜音。
- □更換其他插座取得電源。
- ■在靜電影響的情況下(設備及其周圍環境的放電)
- □使用前,先將測試者及被測定者(嬰幼兒)進行放電。
- □環境加濕。

■雷擊影響

當附近發生落雷時,可能會對設備產生過大的電壓。此種情況下,請依照以下方式讓機器運作。使用無停電電源裝置(JIS T 0601-1可對應機種)。

8. 環境保護

注意

- 0
- ■丟棄本機時,請根據當地政府的回收計劃進行回收處理。
- ■使用後的乾電池,請根據您所在城市的規定進行回收處理。 丟棄時請勿分類為可燃廢棄物,可能導致電池爆炸、火災等危險。

安全測量的注意事項

量測相關警告及注意事項如下:

依據結果作自我判斷及治療行為具有危險性,請務必遵循醫師指示

注意

- 0
- ■請注意安裝位置,以免電源線卡住。
- ■該儀器有邊角和高低落差,請注意不要跌倒碰撞。
- ■於測量台時,請握住扶手並在測量台中心安靜地測量。避免發生墜落和受傷。



- ■請勿爬上或懸掛在扶手上。可能發生跌倒的危險。
- ■請勿站於測量台的邊緣。可能發生跌倒的危險。
- ■請勿跳到測量台上。可能發生受傷或跌倒的危險。
- ■請勿大力靠在扶手上。可能發生跌倒的危險。



- ■請注意蓋子或螢幕不要夾到手或頭髮。
- ■移動時,請小心不要讓測量台掉落。
- ■移動時,請小心測量台或滾輪不要夾到腳。

通知

- ■請踩在測量台中間。
- ■測量時請勿移動或晃動,否則可能無法正確進行測量。

注意



■本機為精密儀器,請小心保管。強烈撞擊可能導致產品故障。

通知

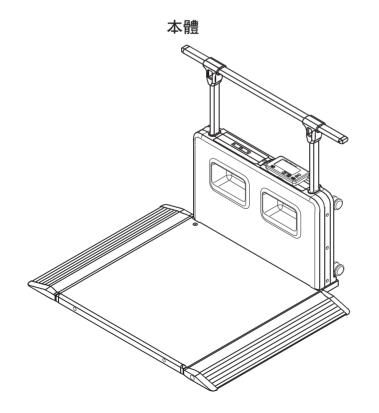
■本機的特殊包裝設計雖可防止在運送過程中的撞擊,開封時,請確認產品是否有損傷。 若產品發生損傷,請聯絡經銷商。此外,請保管產品外包材便於運送。

使用前,請確認本機與配件是否完整沒有缺漏損傷。 萬一,有產品缺漏或損傷的情形,請聯絡購買的經銷商或洽詢本公司。 有關配件請參照「12.配件/選項列表」。

- ■本體 1組
- ■測量台 1台
- ■螢幕 1個

附屬品

- ■使用説明書(附保證書) 1冊
- ■専用AC變壓器(型號: AX-TB266) 1個





目次

7.2.1. 使用 的電池時 12 7.2.2. 使用 AC變壓器時 13 7.3. 使用前檢查 14 7.3.1. 打開電源前 14 7.3.2. 打開電源後 14 7.3.3. 時間設定 15 7.4. 準備列表機(選購) 17 8. 搬運 20 9. 操作方法 21 9.1. 測量 21 9.2. 減去衣服・輪椅的重量並秤重(減去預設皮重測量) 23 9.2.1. 減去衣服重量 1.0 kg、或輪椅重量 10.0 kg 23 9.2.1. 減去衣服重量 1.0 kg、或輪椅重量 10.0 kg 23 9.2.1. 減去衣服重量 1.0 kg、或輪椅重量 24 9.3. 減去皮重測量(淨重) 25 9.4. 輪椅測量 27 9.4.1. 印表機標籤紙設定 27 9.4.1. 印表機標籤紙設定 27 9.4.2. 輪椅測量 29 9.4.3. 輪椅測量 29 9.5.1. 功能設定方法 31 9.5.1. 功能設定方法 31 9.5.2. 功能 10.1 標準RS232C介面 34 10.2. 資料格式 35 11.1 保養 37 11.1. 維護與安全管理 37	1.	簡介	03
3. 検定體重計 04 4、 専有名詞 04 5. 規格 05 5.1. 構成 05 5.2. 本機規格 05 5.3. 外観尺寸 06 6. 各部位名稱及功能 07 6.1. 各部位名稱 07 6.2. 設定功能 08 6.3. 顯示説明 09 7. 使用削預知 10 7.1. 安裝 10 7.2. 電源準備 12 7.2.1. 使用乾電池時 12 7.2.2. 使用AC變壓器時 13 7.3. 使用削液查 14 7.3.3. 使用削液查 14 7.3.3. 持開電源前 14 7.3.3. 持開電源前 14 7.3.3. 持開電源後 14 7.3.3. 持開電源後 14 7.3.3. 持開電源後 14 7.3.1. 別量 20 9. 操作方法 21 9. 操作方法 21 9. 減去衣服重量1.0 ㎏,或輪椅重量10.0 ㎏ 23 9. 1 減去衣服重量1.0 ㎏,或輪椅重量10.0 ㎏ 23 9. 2. 心變衣服或輪椅重量 24 9.3. 減去皮重測量(浮重) 25 9.4. 輪椅測量 27 9.4. 輪椅測量 29 9.4. 輪椅測量 27 9.4. 輪椅測量 29 9.4. 輪椅測量 27 9.4. 輪椅網 30 9.5. 功能設定方法 31 9.5. 功能設定分离 32 10. 種間保護機能(RS-232C介面) 34 10. 機變學學會更	2.	產品特色	03
5.1. 構成 05 5.2. 本體規格 05 5.2. 外觀尺寸 06 6. 各部位名稱及功能 07 6.1. 各部位名稱 07 6.2. 設定功能 08 6.3. 顯示説明 09 7. 使用前須知 10 7.1. 安装 10 7.2. 電源準備 12 7.2.1. 使用配電池時 12 7.2.2. 使用和檢查 12 7.3.3. 使用前檢查 14 7.3.3. 打開電源後 14 7.3.3. 打開電源後 14 7.3.3. 打開電源後 14 7.3.3. 財開電源を 15 8. 搬運 20 9. 操作方法 21 9.1. 測量 27 9.2. 減去衣服重量 23 9.2. 改變衣服或數數 23 9.2. 改變衣服或數數 23 9.4. 輪別量 27 9.4. 輪別運 27 9.4. 輪/測量 27	3.		04
5.1. 構成 05 5.2. 本體規格 05 5.3. 外銀尺寸 06 6. 各部位名稱 07 6.1. 各部位名稱 07 6.2. 設定功能 08 6.3. 顯示説明 09 7. 使用前須知 10 7.1. 安裝 10 7.2. 電源準備 12 7.2.1. 使用乾電池時 12 7.2.2. 使用心變壓器時 13 7.3.1. 打開電源前 14 7.3.2. 打開電源前 14 7.3.3. 時間設定 15 7.4. 準備列表機(選購) 17 8. 搬運 20 9. 操作方法 21 9.1. 測量 21 9.2. 減去衣服重量 23 9.2.1. 減去衣服重量 24 9.2.2. 改變衣服職輸給即量 27 9.4.1. 印表機標籤紙設定 27 9.4.2. 輪椅測量 27 9.4.3. 輪椅與條碼 30 9.5. 功能設定 31 <td>4.</td> <td>專有名詞</td> <td>04</td>	4.	專有名詞	04
5.2. 本體規格 05 5.3. 外觀尺寸 06 6. 各部位名稱 07 6.1. 各部位名稱 07 6.2. 設定功能 08 6.3. 顯示説明 09 7. 使用前須知 10 7.1. 安裝 10 7.2. 電源準備 12 7.2.1. 使用乾電池時 12 7.2.2. 使用AC變壓器時 13 7.3.1 打開電源前 14 7.3.1. 打開電源前 14 7.3.2. 打開電源 14 7.3.3. 時間設定 15 7.4. 準備列表機(選購) 17 8. 搬運 20 9. 操作方法 21 9.1. 測量 21 9.2. 減去衣服・輪椅的重量並秤重(減去預設皮重測量) 23 9.2.1. 減去衣服重量10 kg 、或輪椅重量 24 9.4.1. 印表機標籤紙設定 27 9.4.1. 印表機標籤紙設定 27 9.4.2. 輪椅到量 27 9.5.1. 功能設定 31 9.5.1. 功能	5.	規格	05
5.3. 外観尺寸 06 6. 各部位名稱 07 6.1. 各部位名稱 07 6.2. 設定功能 08 6.3. 顯示説明 09 7. 使用前須知 10 7.1. 安裝 10 7.2. 電源準備 12 7.2.1. 使用乾電池時 12 7.2.2. 使用AC變壓器時 13 7.3. 使用範疇檢查 14 7.3.1. 打開電源前 14 7.3.2. 打開電源後 14 7.3.3. 時間設定 15 7.4. 準備列表機(選購) 17 8. 搬運 20 9. 操作方法 21 9.1. 測量 21 9.2.1. 減去衣服・輪椅的重量並秤重(減去預設皮重測量) 23 9.2.2. 改变衣服・輪椅重量(Na Suality 23 9.4.1. 铂積測量 27 9.4.2. 輪椅測量 27 9.4.2. 輪椅測量 29 9.5. 功能設定 31 9.5. 功能設定 31 9.5. 功能設定	5.1.	構成	05
6. 各部位名稱及功能 6.1. 各部位名稱 6.2. 設定功能 6.3. 顯示説明 7. 使用前須知 10 7.1. 安裝 7.2. 電源準備 7.2.1. 使用乾電池時 7.2.2. 使用AC變壓器時 7.3. 使用前貌前 14 7.3.1. 打開電源前 14 7.3.2. 打開電源前 14 7.3.3. 時間設定 7.4. 準備列表機(選購) 8. 搬空 9. 操作方法 9.1. 測量 9.2.1 減去衣服・輪椅的重量並秤重(減去預設皮重測量) 9.2.1 減去衣服・動椅重量 10.0 kg 9.3. 減去衣服・動椅重量 10.0 kg 9.4.	5.2.	本體規格	05
6.1. 各部位名稱 07 6.2. 設定功能 08 6.3. 顯示説明 09 7. 使用前須知 10 7.1. 安裝 10 7.2. 電源準備 12 7.2.1. 使用乾電池時 12 7.2.2. 使用AC變壓器時 13 7.3. 使用前檢查 14 7.3.1. 打開電源前 14 7.3.3. 時間設定 15 7.4. 準備列表機(選購) 17 8. 搬運 20 9. 操作方法 21 9.1. 測量 20 9.1. 測量 20 9.2. 減去衣服・輪椅的重量並秤重(減去預設皮重測量) 23 9.2.1. 減去衣服・輪椅的重量並秤重(減去預設皮重測量) 23 9.2.1. 減去衣服・輪椅的重量並秤重(減去預設皮重測量) 23 9.2.2. 改變衣服或輪椅重量 24 9.3. 減去衣服・輪椅測量 27 9.4.1. 印表機標籤紙設定 27 9.4.1. 印表機標籤紙設定 27 9.4.1. 印表機標籤紙設定 27 9.4.2. 輪椅測量 27 9.4.1. 印表機標籤紙設定 27 9.4.1. 印表機標籤紙設定 27 9.4.2. 輪椅測量 27 9.4.1. 印表機標籤紙設定 27 9.5.1. 功能設定方法 30 9.5.1. 功能設定方法 31 9.5.2. 功能一覧表 32 10. 通訊機能(RS-232C介面) 34 10.2. 資料格式 35 11.1. 保養 37 11.1. 維護與安全管理 37	5.3.	外觀尺寸	06
6.2. 設定功能 08 6.3. 顯示説明 09 7. 使用前須知 10 7.1. 安裝 10 7.2. 電源準備 12 7.2.1 使用充變壓器時 12 7.3.1 打開電源前 14 7.3.1. 打開電源(14 7.3.2. 打開電源後 14 7.3.3. 時間設定 15 7.4. 準備列表機(選購) 17 8. 數厘 20 9. 操作方法 21 9.1. 測量 20 9.2. 減去衣服・輪椅的重量並秤重(減去預設皮重測量) 23 9.2.1. 減去衣服重量1.0 kg、或輪椅重量 10.0 kg 23 9.2.2. 改變衣服或輪椅重量 24 9.3. 減去皮重測量(淨重) 25 9.4.1 印表機標籤紙設定 27 9.4.1 印表機標籤紙設定 27 9.4.1 印表機標籤紙設定 27 9.4.2 輪椅測量 27 9.4.1 印表機標籤紙設定 27 9.4.1 印表機標籤紙設定 27 9.4.2 輪椅測量 27 9.4.1 印表機標籤紙設定 27 9.4.1 印表機標籤紙設定 27 9.4.2 輪椅測量 27 9.4.1 印表機標籤紙設定 27 9.4.1 印表機標籤紙設定 27 9.4.2 輪椅測量 27 9.4.1 印表機標籤紙設定 27 9.4.1 印表機標籤紙設定 27 9.4.2 輪椅測量 27 9.4.1 印表機標籤紙設定 36 9.5. 功能設定方法 31 9.5.1 功能設定方法 31 10.1 優養 32 10.2 資料格式 35 11.1 保養 37 11.1 維護與安全管理 37	6.	各部位名稱及功能	07
6.3. 顯示説明 7. 使用前須知 7.1. 安裝 7.2. 電源準備 7.2.1. 使用乾電池時 7.2.2. 使用心變壓器時 7.3.3. 使用前檢查 7.3.1. 打開電源前 7.3.2. 打開電源後 7.3.3. 時間設定 7.4. 準備列表機(選購) 8. 搬運 9. 操作方法 9.1. 測量 9.2. 減去衣服・輪椅的重量並秤重(減去預設皮重測量) 9.2.1. 減去衣服重量1.0 kg、或輪椅重量10.0 kg 9.2.2. 改變衣服或輪椅重量 9.2.1. 減去衣服重量1.0 kg、或輪椅重量10.0 kg 9.2.2. 改變衣服或輪椅重量 9.3. 減去皮重測量(淨重) 9.4.1 种ก機機緩緩設定 9.4.1 种務機機緩緩設定 9.4.2. 輪椅測量 9.4.1 种務機機緩緩設定 9.4.2. 輪椅測量 9.4.3. 輪椅與條碼 9.5. 功能設定方法 9.5.1 功能設定方法 9.5.1 功能設定方法 9.5.1 功能設定方法 9.6.2 海輪機條稱 9.7 中級機係 9.8 中級機能	6.1.	各部位名稱	07
7. 使用前須知 10 7.1. 安裝 10 7.2. 電源準備 12 7.2.1. 使用乾電池時 12 7.2.2. 使用AC變壓器時 13 7.3. 使用前檢查 14 7.3.1. 打開電源前 14 7.3.2. 打開電源後 14 7.3.3. 時間設定 15 7.4. 準備列表機(選購) 17 8. 搬運 20 9. 操作方法 21 9.1. 測量 21 9.2. 減去衣服・輪椅的重量並秤重(減去預設皮重測量) 23 9.2.1. 減去衣服・転椅的重量並秤重(減去預設皮重測量) 23 9.2.1. 減去衣服・転椅的重量が平重(減去預設皮重測量) 23 9.2.1. 減去衣服・転椅的重量が平重(減去預設皮重測量) 23 9.2.1. 減去衣服・転付的重量が平重(減去預設皮重測量) 23 9.2.2. 改變衣服或輪椅重量 24 9.3. 減去皮腫測量(浮重) 25 9.4. 輪椅測量 27 9.4.1. 印表機標籤紙設定 27 9.4.2. 輪椅測量 27 9.4.3. 輪椅與量 29 9.4.3. 輪椅與條碼 30 9.5. 功能設定方法 31 9.5.1. 功能設定方法 31 9.5.2. 功能一覧表 32 10. 通訊機能(RS-232C 介面) 34 10.2. 資料格式 15 11. 保養 37 11.1. 維護與安全管理 37	6.2.	設定功能	08
7. 使用前須知 10 7.1. 安裝 10 7.2. 電源準備 12 7.2.1. 使用乾電池時 12 7.2.2. 使用AC變壓器時 13 7.3. 使用前檢查 14 7.3.1. 打開電源前 14 7.3.2. 打開電源後 14 7.3.3. 時間設定 15 7.4. 準備列表機(選購) 17 8. 搬運 20 9. 操作方法 21 9.1. 測量 21 9.2. 減去衣服・輪椅的重量並秤重(減去預設皮重測量) 23 9.2.1. 減去衣服・転椅的重量並秤重(減去預設皮重測量) 23 9.2.1. 減去衣服・転椅的重量が平重(減去預設皮重測量) 23 9.2.1. 減去衣服・転椅的重量が平重(減去預設皮重測量) 23 9.2.1. 減去衣服・転付的重量が平重(減去預設皮重測量) 23 9.2.2. 改變衣服或輪椅重量 24 9.3. 減去皮腫測量(浮重) 25 9.4. 輪椅測量 27 9.4.1. 印表機標籤紙設定 27 9.4.2. 輪椅測量 27 9.4.3. 輪椅與量 29 9.4.3. 輪椅與條碼 30 9.5. 功能設定方法 31 9.5.1. 功能設定方法 31 9.5.2. 功能一覧表 32 10. 通訊機能(RS-232C 介面) 34 10.2. 資料格式 15 11. 保養 37 11.1. 維護與安全管理 37	6.3.	顯示説明	09
7.1. 安裝 10 7.2. 電源準備 12 7.2.1. 使用乾電池時 12 7.2.2. 使用AC變壓器時 13 7.3. 使用前檢查 14 7.3.1. 打開電源前 14 7.3.3. 時間設定 15 7.3.2. 対開電源後 14 7.3.3. 時間設定 15 7.4. 準備列表機(選購) 17 8. 搬運 20 9. 操作方法 21 9.1. 測量 21 9.2. 減去衣服・輪椅的重量並秤重(減去預設皮重測量) 23 9.2.1. 減去衣服重量1.0 kg、或輪椅重量 10.0 kg 23 9.2.1. 減去衣服可量 1.0 kg、或輪椅重量 10.0 kg 23 9.2.2. 改變衣服或輪看重量 24 9.4.1. 印表機標籤紙設定 27 9.4.1. 印表機標籤紙設定 27 9.4.2. 輪椅測量 27 9.4.1. 印表機標籤紙設定 27 9.4.3. 輪椅與條碼 29 9.4.3. 輪椅與條碼 30 9.5.1 功能設定方法 31 9.5.1 功能設定方法 31 10.1 標準RS232C 介面 10.1 標準RS232C 介面 34 10.2. 資料格式 15 11. 保養 37 11.1. 維護與安全管理 37	7.		10
7.2. 電源準備 12 7.2.1. 使用乾電池時 12 7.2.2. 使用AC變壓器時 13 7.3. 使用前檢查 14 7.3.1. 打開電源前 14 7.3.2. 打開電源後 14 7.3.3. 時間設定 15 7.4. 準備列表機(選購) 17 8. 搬運 20 9. 操作方法 21 9.1. 測量 21 9.2. 減去衣服・輪椅的重量並秤重(減去預設皮重測量) 23 9.2.1. 減去衣服重量 1.0 kg、或輪椅重量 10.0 kg 23 9.2.1. 減去衣服重量 1.0 kg、或輪椅重量 24 9.3. 減去皮服連属(浮重) 25 9.4. 輪椅測量 27 9.4.1. 印表機標籤紙設定 27 9.4.1. 印表機標籤紙設定 27 9.4.2. 輪椅測量 29 9.4.3. 輪椅測量 29 9.4.3. 輪椅測量 29 9.4.3. 輪椅測量 29 9.5.1. 功能設定方法 31 9.5.1 功能設定方法 31 9.5.2 功能一覽表 32 10. 通訊機能(RS-232C 介面) 34 10.1 標準RS232C 介面 34 10.2. 資料格式 35 11. 保養 37 11.1 維護與安全管理 37	7.1.		10
7.2.1. 使用 S電池時 12 7.2.2. 使用 AC 變壓器時 13 7.3. 使用前檢查 14 7.3.1. 打開電源前 14 7.3.2. 打開電源後 14 7.3.3. 時間設定 15 7.4. 準備列表機(選購) 17 8. 搬運 20 9. 操作方法 21 9.1. 測量 21 9.2. 滅去衣服・輪椅的重量並秤重(滅去預設皮重測量) 23 9.2.1. 減去衣服重量 1.0 kg、或輪椅重量 10.0 kg 23 9.2.1. 減去衣服重量 1.0 kg、或輪椅重量 24 9.3. 減去皮服或輪椅重量 24 9.3. 減去皮服或輪椅重量 24 9.3. 減去皮腫測量(淨重) 25 9.4. 輪椅測量 27 9.4.1. 印表機標籤紙設定 27 9.4.2. 輪椅測量 29 9.4.3. 輪椅測量 29 9.4.3. 輪椅測量 29 9.5.1. 功能設定方法 31 9.5.2. 功能設定方法 31 9.5.5. 功能設定方法 31 10. 通訊機能(RS-232C 介面) 34 10.1. 標準RS232C 介面 34 10.2. 資料格式 35 11. 保養 37 11.1. 維護與安全管理	7.2.		12
7.2.2. 使用AC變壓器時 13 7.3. 使用前檢查 14 7.3.1. 打開電源前 14 7.3.2. 打開電源後 14 7.3.3. 時間設定 15 7.4. 準備列表機(選購) 17 8. 搬運 20 9. 操作方法 21 9.1. 測量 21 9.2. 減去衣服・輪椅的重量並秤重(減去預設皮重測量) 23 9.2.1. 減去衣服重量 1.0 kg、或輪椅重量 10.0 kg 23 9.2.2. 改變衣服或輪椅重量 24 9.3. 減去皮重測量(淨重) 25 9.4.1. 印表機傳籤紙設定 27 9.4.2. 輪椅測量 29 9.4.3. 輪椅測量 29 9.4.2. 輪椅測量 29 9.5.1. 功能設定 31 9.5.2. 功能設定方法 31 9.5.2. 功能設定方法 32 10.1. 標準RS232C介面 34 10.2. 資料格式 35 11. 維護與安全管理 37	7.2.1.		
7.3. 使用前檢查 14 7.3.1. 打開電源前 14 7.3.2. 打開電源後 14 7.3.3. 時間設定 15 7.4. 準備列表機(選購) 17 8. 搬運 20 9. 操作方法 21 9.1. 測量 21 9.2. 減去衣服・輪椅的重量並秤重(減去預設皮重測量) 23 9.2.1. 減去衣服重量1.0 kg、或輪椅重量10.0 kg 23 9.2.1. 減去衣服重量1.0 kg、或輪椅重量 24 9.3. 減去皮重測量(淨重) 25 9.4. 輪椅測量 27 9.4.1. 印表機標籤紙設定 27 9.4.2. 輪椅測量 27 9.4.2. 輪椅測量 29 9.4.3. 輪椅與條碼 29 9.4.3. 輪椅與條碼 30 9.5. 功能設定方法 31 9.5.1. 功能設定方法 31 9.5.2. 功能一覽表 32 10. 通訊機能(RS-232C 介面) 34 10.1. 標準RS232C 介面 34 10.2. 資料格式 35 11. 保養 37 11.1. 維護與安全管理	7.2.2.		
7.3.1. 打開電源前 14 7.3.2. 打開電源後 14 7.3.3. 時間設定 15 7.4. 準備列表機(選購) 17 8. 搬運 20 9. 操作方法 21 9.1. 測量 21 9.2. 減去衣服・輪椅的重量並秤重(減去預設皮重測量) 23 9.2.1. 減去衣服重量 1.0 kg、或輪椅重量 10.0 kg 23 9.2.2. 改變衣服或輪椅重量 24 9.3. 減去皮重測量(浮重) 25 9.4. 輪椅測量 27 9.4.1. 印表機標籤紙設定 27 9.4.2. 輪椅與條碼 30 9.5. 功能設定 31 9.5 功能設定方法 31 9.5 功能設定方法 32 10. 通訊機能(RS-232C 介面) 34 10.1. 標準RS232C 介面 34 10.2. 資料格式 35 11. 保養 37 11.1. 維護與安全管理 37	7.3.		
7.3.2. 打開電源後 14 7.3.3. 時間設定 15 7.4. 準備列表機(選購) 17 8. 搬運 20 9. 操作方法 21 9.1. 測量 21 9.2. 減去衣服・輪椅的重量並秤重(減去預設皮重測量) 23 9.2.1. 減去衣服重量 1.0 kg、或輪椅重量 10.0 kg 23 9.2.2. 改變衣服或輪椅重量 24 9.3. 減去皮重測量(淨重) 25 9.4. 輪椅測量 27 9.4.1. 印表機標籤紙設定 27 9.4.2. 輪椅測量 29 9.4.3. 輪椅與條碼 30 9.5. 功能設定 31 9.5.1 功能設定方法 31 9.5.2 功能一覽表 32 10. 通訊機能(RS-232C 介面) 34 10.1 標準RS232C 介面 34 10.2. 資料格式 35 11. 保養 37 11.1. 維護與安全管理	7.3.1.		
7.3.3. 時間設定 15 7.4. 準備列表機(選購) 17 8. 搬運 20 9. 操作方法 21 9.1. 測量 21 9.2. 滅去衣服•輪椅的重量並秤重(減去預設皮重測量) 23 9.2.1. 減去衣服重量 1.0 kg、或輪椅重量 10.0 kg 23 9.2.2. 改變衣服或輪椅重量 24 9.3. 減去皮重測量(淨重) 25 9.4. 輪椅測量 27 9.4.1. 印表機標籤紙設定 27 9.4.2. 輪椅測量 29 9.4.3. 輪椅與條碼 30 9.5. 功能設定 31 9.5.1. 功能設定方法 31 9.5.2. 功能設定方法 31 10. 通訊機能(RS-232C 介面) 34 10.1. 標準RS232C 介面 34 10.2. 資料格式 35 11. 保護 37 11.1. 維護與安全管理 37			
7.4. 準備列表機(選購) 17 8. 搬運 20 9. 操作方法 21 9.1. 測量 21 9.2. 減去衣服・輪椅的重量並秤重(減去預設皮重測量) 23 9.2.1. 減去衣服重量1.0 kg、或輪椅重量10.0 kg 23 9.2.2. 改變衣服或輪椅重量 24 9.3. 減去皮重測量(淨重) 25 9.4. 輪椅測量 27 9.4.1. 印表機標籤紙設定 27 9.4.2. 輪椅測量 29 9.4.3. 輪椅與條碼 30 9.5. 功能設定 31 9.5.1. 功能設定方法 31 9.5.1. 功能設定方法 31 9.5.2. 功能機能(RS-232C介面) 34 10.1. 標準RS232C介面 34 10.2. 資料格式 35 11. 保養 37 11.1. 維護與安全管理			
8. 搬運 20 9. 操作方法 21 9.1. 測量 21 9.2. 減去衣服·輪椅的重量並秤重(減去預設皮重測量) 23 9.2.1. 減去衣服重量 1.0 kg、或輪椅重量 10.0 kg 23 9.2.2. 改變衣服或輪椅重量 24 9.3. 減去皮重測量(浮重) 25 9.4. 輪椅測量 27 9.4.1. 印表機標籤紙設定 27 9.4.2. 輪椅測量 29 9.4.3. 輪椅與條碼 30 9.5. 功能設定 31 9.5.1. 功能設定方法 31 9.5.2. 功能一覽表 32 10. 通訊機能(RS-232C介面) 34 10.1. 標準RS232C介面 34 10.2. 資料格式 35 11. 保養 37 11.1. 維護與安全管理			
9.操作方法219.1.測量219.2.減去衣服•輪椅的重量並秤重(減去預設皮重測量)239.2.1.減去衣服重量1.0 kg、或輪椅重量10.0 kg239.2.2.改變衣服或輪椅重量249.3.減去皮重測量(淨重)259.4.輪椅測量279.4.1.印表機標籤紙設定279.4.2.輪椅測量299.4.3.輪椅與條碼309.5.功能設定319.5.1.功能設定方法319.5.2.功能已覽表3210.通訊機能(RS-232C介面)3410.1.標準RS232C介面3410.2.資料格式3511.保養3711.1.維護與安全管理37			
9.1.測量219.2.減去衣服•輪椅的重量並秤重(減去預設皮重測量)239.2.1.減去衣服重量1.0 kg、或輪椅重量10.0 kg239.2.2.改變衣服或輪椅重量249.3.減去皮重測量(淨重)259.4.輪椅測量279.4.1.印表機標籤紙設定279.4.2.輪椅測量299.4.3.輪椅與條碼309.5.功能設定319.5.1.功能設定方法319.5.2.功能一覽表3210.通訊機能(RS-232C介面)3410.1.標準RS232C介面3410.2.資料格式3511.保養3711.1.維護與安全管理37			
9.2. 減去衣服·輪椅的重量並秤重(減去預設皮重測量) 23 9.2.1. 減去衣服重量 1.0 kg、或輪椅重量 10.0 kg 23 9.2.2. 改變衣服或輪椅重量 24 9.3. 減去皮重測量(浮重) 25 9.4. 輪椅測量 27 9.4.1. 印表機標籤紙設定 27 9.4.2. 輪椅測量 29 9.4.3. 輪椅與條碼 30 9.5. 功能設定 31 9.5.1. 功能設定方法 31 9.5.1. 功能設定方法 31 0.1. 標準RS232C介面 34 10.1. 標準RS232C介面 34 10.1. 標準RS232C介面 35 11. 保養 37 11.1. 維護與安全管理 37			21
9.2.1.減去衣服重量1.0 kg、或輪椅重量10.0 kg239.2.2.改變衣服或輪椅重量249.3.減去皮重測量(淨重)259.4.輪椅測量279.4.1.印表機標籤紙設定279.4.2.輪椅測量299.4.3.輪椅與條碼309.5.功能設定319.5.1.功能設定方法319.5.2.功能一覽表3210.通訊機能(RS-232C介面)3410.1.標準RS232C介面3410.2.資料格式3511.保養3711.1.維護與安全管理37			
9.2.2.改變衣服或輪椅重量249.3.減去皮重測量(淨重)259.4.輪椅測量279.4.1.印表機標籤紙設定279.4.2.輪椅測量299.4.3.輪椅與條碼309.5.功能設定319.5.1.功能設定方法319.5.2.功能一覽表3210.通訊機能(RS-232C介面)3410.1.標準RS232C介面3410.2.資料格式3511.保養3711.1.維護與安全管理37			
9.3.減去皮重測量(淨重)259.4.輪椅測量279.4.1.印表機標籤紙設定279.4.2.輪椅測量299.4.3.輪椅與條碼309.5.功能設定319.5.1.功能設定方法319.5.2.功能一覽表3210.通訊機能(RS-232C介面)3410.1.標準RS232C介面3410.2.資料格式3511.保養3711.1.維護與安全管理37			
9.4.輪椅測量279.4.1.印表機標籤紙設定279.4.2.輪椅測量299.4.3.輪椅與條碼309.5.功能設定319.5.1.功能設定方法319.5.2.功能一覽表3210.通訊機能(RS-232C介面)3410.1.標準RS232C介面3410.2.資料格式3511.保養3711.1.維護與安全管理37			
9.4.1.印表機標籤紙設定279.4.2.輪椅測量299.4.3.輪椅與條碼309.5.功能設定319.5.1.功能設定方法319.5.2.功能一覽表3210.通訊機能(RS-232C介面)3410.1.標準RS232C介面3410.2.資料格式3511.保養3711.1.維護與安全管理37			
9.4.2.輪椅測量299.4.3.輪椅與條碼309.5.功能設定319.5.1.功能設定方法319.5.2.功能一覽表3210.通訊機能(RS-232C介面)3410.1.標準RS232C介面3410.2.資料格式3511.保養3711.1.維護與安全管理37			
9.4.3.輪椅與條碼309.5.功能設定319.5.1.功能設定方法319.5.2.功能一覽表3210.通訊機能(RS-232C介面)3410.1.標準RS232C介面3410.2.資料格式3511.保養3711.1.維護與安全管理37			
9.5.功能設定9.5.1.功能設定方法9.5.2.功能一覽表10.通訊機能(RS-232C介面)10.1.標準RS232C介面10.2.資料格式11.保養11.1.維護與安全管理			
9.5.1.功能設定方法9.5.2.功能一覽表10.通訊機能(RS-232C介面)10.1.標準RS232C介面10.2.資料格式11.保養11.1.維護與安全管理			
9.5.2.功能一覽表3210.通訊機能 (RS-232C 介面)3410.1.標準RS232C 介面3410.2.資料格式3511.保養3711.1.維護與安全管理37			
10.通訊機能 (RS-232C 介面)3410.1.標準RS232C 介面3410.2.資料格式3511.保養3711.1.維護與安全管理37			
10.1.標準RS232C 介面3410.2.資料格式3511.保養3711.1.維護與安全管理37		1111-1111	
10.2.資料格式3511.保養3711.1.維護與安全管理37			
11.保養11.1.維護與安全管理37			
11.1. 維護與安全管理 37			
	11.2.	清潔	37

11.3.	定期檢查	38
11.3.1.	打開電源前	38
11.3.2.	打開電源後	38
11.4.	廢棄物處理	39
11.5.	通知維修前	40
12.	配件/選配清單	41
13.	重力加速度大小與範圍	41
14.	售後服務•保固	43
14.1.	保固期間	43
14.2.	免責事項	43
14.3.	常見問題/聯絡我們	43
14.4	保固書	44

1. 簡介

感謝您選擇A&D的無障礙測量儀AD 6108H。本使用説明書介紹了AD-6108H的操作方法、維護和規格。使用前請詳閱本説明書,以便充分理解本機使用方法,請將其存放在隨時可翻閱處。

2. 產品特色

AD-6108H使用於醫療護理,如醫院,健康檢查,護理機構等營業用場所。

- ■無障礙設計
- ■附輪子更容易搬運。
- ■可以通過簡單的操作來測量重量。
- ■擴充端子具有通訊輸出功能(符合RS-232C標準)

3. 檢定體重計

AD-6108H是可以用來「交易」及「證明」用的檢定體重計。 檢定體重計的使用事項於本體側面銘板標示。 請詳閱以下注意事項,正確使用本產品。

■使用地區限制

本機器為特定體重計(相當於日本國內的精密等級:3)可用於「交易」及「證明」用途且沒有使用地區的限制。

■最大秤量及最小測定量

在「交易」及「證明」中使用之「秤量」及「最小測定量」標示於銘板及顯示器。 「交易」,於測量法中有「不問有償無償,以物品或勞役給付為目的的業務行為」之意。 「證明」,在測量法中有「表明在公眾或商業上呈現公正事實」之意。

■溫度範圍

請在使用溫度範圍內使用本機。

■定期檢查

定期檢查詳細資訊請洽詢購買商家。

※有關解除固定顯示的詳細説明,請參閱"9.5.功能設定"。

經長期使用,測量的精度可能會失準。建議定期點檢以維持性能之精確性。

如有定期點檢需求,請與我們聯繫。

※有關定期檢查,請參閱"11.3定期檢查"。

■校正

使用者無法自行完成「檢定體重計」的校正,請諮詢經銷商。

4. 專有名詞

名詞	說明	
最大秤量	表示最大可測重量。該機器的秤量為200kg。	
精度/感度	表示一個刻度的重量,對於數字顯示,表示數字變化的間隔。	
	本機根據不同重量而刻度不同。	
	100克(未滿150kg)和200克(150kg以上)。	
皮重	減去皮重的重量來測量淨重。	
	皮重(皮重量)是用於秤重時,單獨衣服等的重量。	
正味量	E味量表示從總量中減去皮重的淨重量。	
減去預設皮重 不於測量時,測量外衣等皮重,而是通過輸入衣物重量等預先設定		
	在本單位表示為「衣服引」「車いす引」「PT」。	
總重量	顯示添加皮重量或預設皮重量與淨重加總的總重量值。	

5. 規格

5.1. 構成

型號	
搭載機能	AD-6108
數位液晶顯示	0
測量體重	0
減去皮重測量(淨重)	0
減去預設皮重測量	0
扶手	0
印表機能	選購

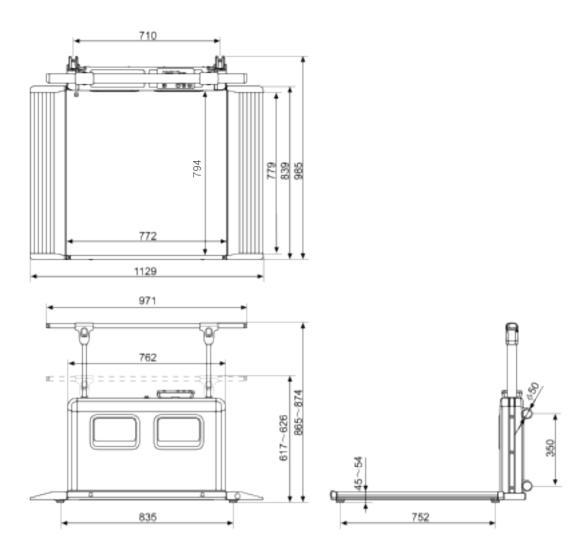
5.2. 本體規格

項目	規格
型號	AD-6108H
品名	無障礙體重測量儀
精度等級	3級
最大秤量	200 kg
精度/感度	100 g(150 kg以下)/ 200 g(150 kg以上)
最小測定量	2 kg
最大皮重值	90 kg以下
使用溫濕度範圍	溫度:+5 ℃~+35℃
	濕度:85%RH以下
保存溫度範圍 溫度:-10℃~+50℃	
顯示	7段 LCD液晶表示
	主畫面:文字高23 [mm]
電源	1號鹼性乾電池:6顆
	或
	AC變壓器(配件:AX-TB266、選配AS-BLS120W)
乾電池壽命	連續動作(鹼性乾電池使用時)500小時以上
測量台尺寸	1129 (W) x985 (D) x 626~874 (H) [mm]
本體重量	約40 kg(不包含AC變壓器、乾電池)
耐用期間	設置後5年 A&D內部認證
	(正常檢查等依照建議環境使用。根據實際使用狀況不同)

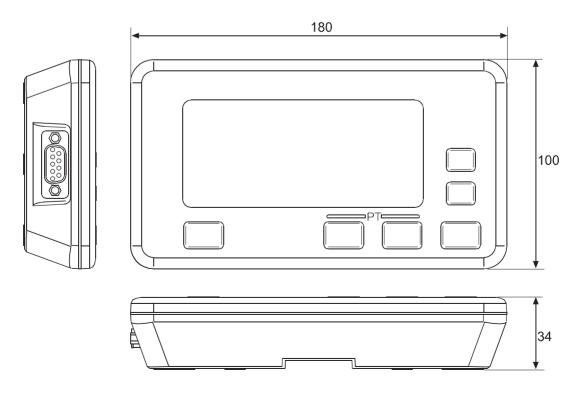
[※] 電池壽命將根據周圍環境和溫度而變化

5.3. 外觀尺寸

□ 測量部

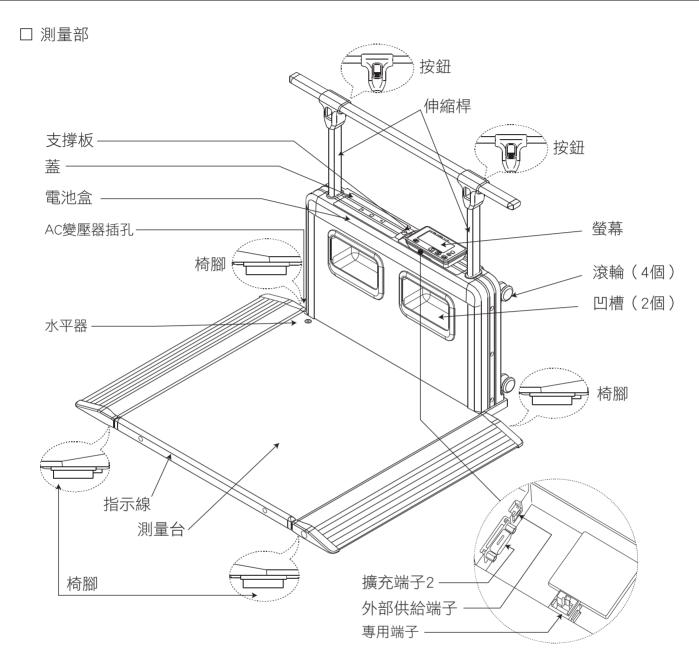


□ 螢幕

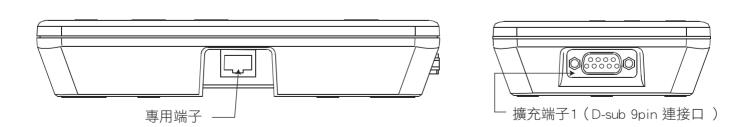


6. 各部位名稱和功能

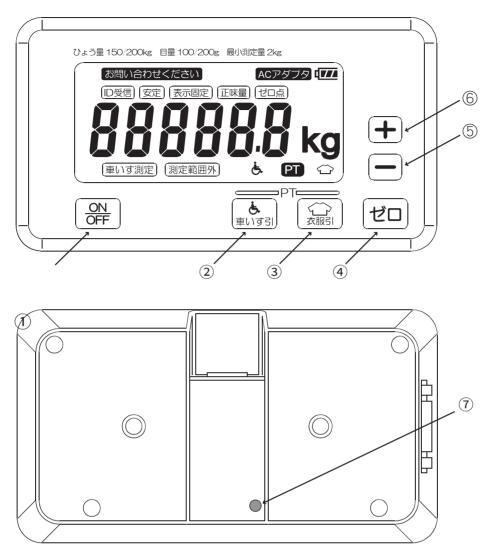
6.1. 各部位名稱



□ 螢幕



6.2. 設定功能



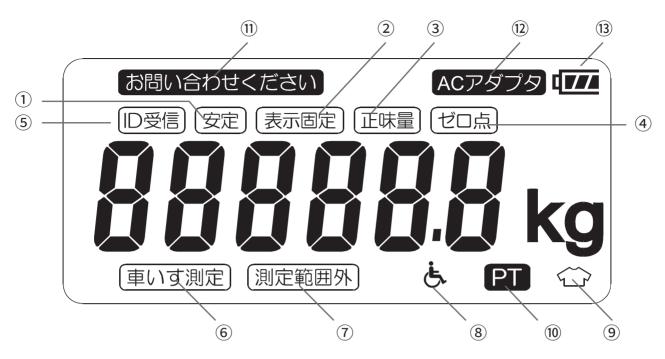
顯示器底部

No.	項目	功能
1	ON/OFF	打開/關閉電源。電源打開時進入測量狀態。(※2)
2	車いす引	測量前按此按鈕可扣除事先設定的輪椅重量。初始值10.0kg。 (預設減去皮重<淨重>)
3	衣服引	測量前按此按鈕可扣除事先設定的衣物重量。初始值1.0kg。 (預設減去皮重<淨重>)
4	ゼロ	將顯示螢幕歸零
5	+	增加數值。
6	_	減少數值。
7	時計(※1)	按此按鈕設定時間。

※1顯示器後面的隱藏開關。請勿以尖頭細桿推動。

※2 本儀器具有自動關機功能。當電源打開後約5分鐘沒有任何操作且測量台上沒有任何物品時,自動關機。可設定此自動關機功能,相關訊息,請參閱"9.5。功能設定"。

6.3. 顯示說明



No.	項目	說明
1	安定	當重量穩定時亮起。
	表示固定	當重量值穩定並持續顯示一段時間時亮起。
2	正味量	減去皮重測量(淨重),減去衣服或輪椅重量(預設皮重)測量時亮起。
3	ゼロ点	重量值為0.0 kg時亮起。
4	ID受信	從傳輸端子輸入被測定者ID訊號時亮起。
5	車いす測定	測量輪椅時亮起。
6		詳細訊息,請參閱"9.4。輪椅測量"。
7	測定範圍外	當秤重值超過201.6kg或小於1.9kg時顯示。
8	į.	減去輪椅重量(預設皮重)測量時,與「正味量」標記一同亮起。
	5	當減去衣服重量時不會亮起。
9	/ ~	減去衣服重量(預設皮重)測量時,與「正味量」標記一同亮起。
		當減去輪椅重量時不會亮起。
10	PT	在減去輪椅或衣服重量測量時會亮起。
11)	【お問い合わせください】	當檢測到產品故障(故障)時,它會亮起。
12	ACアダプタ	使用AC變壓器動作時亮起。
13)	77	顯示剩餘電池壽命。請將其作為更換乾電池的標準。
	Ц	[/// ···· 電量充滿。
		/// ···· 電量減少。
		☑️ •••••電量極低, 請儘速更換。
		立即更換新電池。

7. 使用前須知

7.1. 安裝

注意



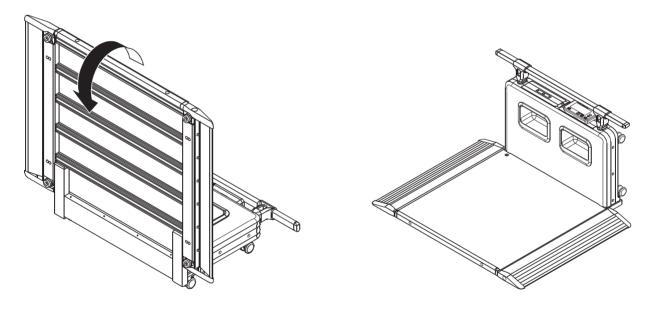
- ■安裝時,請安裝在平坦穩定,無傾斜、震動、衝擊等安定的環境。 產品安裝不穩定,可能會絆倒和受傷。
- ■請將本產品安裝在能夠承受本產品最大可測重量和本機重量的地方。
- ■請不要坐在本機上。可能造成損壞。
- ■避免接觸測量台下的物體或周圍的牆壁,會影響測量。



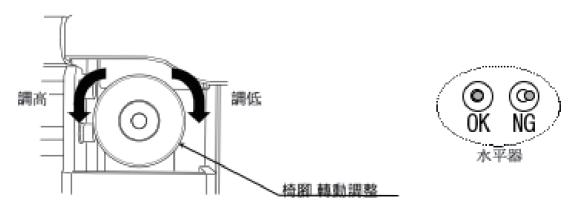
- ■本機為重物。在安裝或運輸時,請注意不要絆到手或腳。
- ■本機包含可移動部位。在安裝或運輸時請小心不要夾到手指。

步驟:

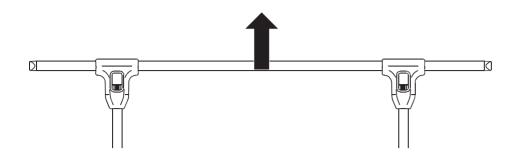
- 1. 從包裝箱中取出儀器。 移動時,請按照"8.移動方法"中的步驟進行操作。
- 2. 用雙手握住導板,慢慢倒下測量台。



3. 轉動測量台的四個椅腳來調整高度,以便氣泡將進入水平器圓圈(紅色)。 請注意,測量台椅腳以外的部件請勿與地板,牆壁等接觸。



4. 扶手零件,請依照以下步驟調整使用高度。 若想調高扶手請將扶手往上拉



■若要降低扶手,請按下兩個伸縮桿上的按鈕並下壓。



企注意



- ■請不要強烈拉動扶手。
- ■請不要靠在扶手上。
- ■請不要乘坐於扶手上。



- ■伸縮扶手時請小心不要夾到手。
- ■確認測量過程中,請檢查扶手已確實固定。

7.2. 電源準備

7.2.1. 使用乾電池時

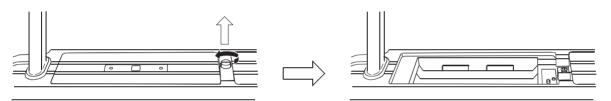
注意

- ■請依照乾電池的+ 方向插入。
- ■請勿混用不同類型的電池。
- ■請勿混用新舊電池。
- ■長時間不使用或僅使用專用AC變壓器時請取出電池。 將電池留在其中,可能會發生漏液,導致故障。 即使在保固期內,由於乾電池漏液造成的維修也將收取維修費用。
- ■當電池液與身體接觸時,立即用水徹底沖洗掉該區域。

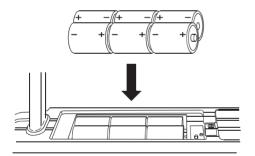
※乾電池不隨附於產品內。若需使用,請自行購買

步驟:

1. 鬆開測量台支架上的旋鈕, 然後取下蓋子



2. 取下蓋子後,有一個電池盒,依照電池+-方向放入6個相同類型的新1號電池。



3. 安裝蓋子並固定支架。

關於乾電池的更換期

根據乾電池的剩餘量,電池標記會如圖所示發生變化。

☞ ・・・・・電量充滿。

[______ ·····電量減少。

☑┛・・・・・電量極低, 請儘速更換。

____ •••••立即更換新電池。

如圖示,若乾電池圖示只剩外框亮燈,無法操作。

請立即更換電池。

通知

7.2.2. 使用AC變壓器時





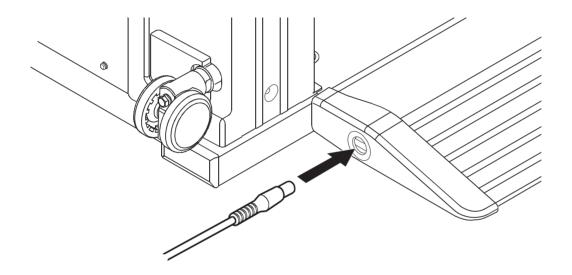
■請使用AC 100V-240V的電源電壓。

注意



■請務必使用本公司指定的變壓器。 使用本公司指定外的物品可能會導致火災,觸電或產品故障。 (指定變壓器是AX-TB266或AS-BLS-120W。)

將專用AC變壓器的電線插入測量台的AC變壓器插孔。



7.3. 使用前檢查

注意



■為了安全正確地使用本機,請進行使用前檢

當天第一次使用機器前,請按照以下步驟進行使用前檢查。

7.3.1.打開電源前

打開電源前請確認以下項目。

項目	內容	
外觀	■沒有損壞或變形。	
	■沒有污垢,生鏽或刮痕。	
	■面板無裂縫或鬆動。	
	■開關沒有損壞或鬆動。	
	■無冷凝或其他水分。	
測量台	■測量台、扶手是否搖晃、固定異常	
	■四個椅腳固定於本體,沒有損壞或鬆動。	
	┃ ■機器設置在穩定,堅固且水平的表面上(使用水平器確認)。 ┃	
連接電線	■電源線上是否放置重物、輪椅、本體	
	■電源線/插頭,連接線是否損壞	
	■是否確實插入主體的插孔中	

7.3.2.打開電源後

打開電源後確認以下項目。

項目	內容
外觀	■是否有冒煙或是異味
	■是否有異音
重量測量	■測量並檢查測量值和測量操作是否有異常
數據處理	■通訊是否正常
(如果連接到其他PC等)	■數據是否有任何異常
切換按鈕	■開關/按鈕的操作是否有任何異常
顯示	■是否有任何異常顯示,如缺少數字或符號

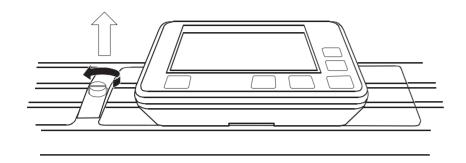
如果上述"使用前檢查"中設置跑掉時,請參閱本手冊並進行更正

7.3.3. 時間設定

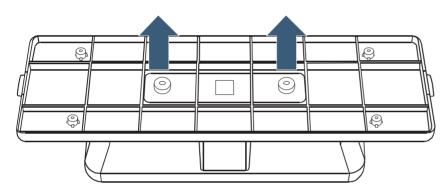
請按以下方式設置日期和時間。設定日期和時間可與擴充端子的測量數據一起輸出,並列印。

將螢幕移除

1. 鬆開固定器旋鈕,取下固定掛鉤,取下固定指示器的蓋子。

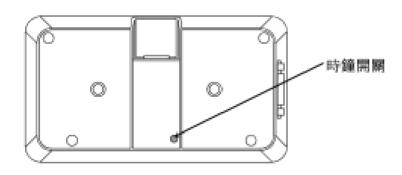


2. 卸下蓋子背面的兩個螺釘,然後取下螢幕。



設定步驟:

1. 請在測量狀態下按下顯示器背面的時鐘開關3秒以上。



- 2. "年" 在螢幕上閃爍。按 +、- 調整正確的西元"年"
- 3. 當您按下ゼロ按鍵時,完成設定"年份",螢幕上的月日亮起,"月""閃爍。
- 4. 按 + 、 調整"月"。





- 5. 當您按下ゼロ按鍵時,完成設定"月"、"日" 閃爍。
- 6. 按 + 、 調整"日"。
- 7. 當您按下ゼロ按鍵時,完成設定"日"、 螢幕上"時分"亮起、"時"是以24小時制。
- 8. 按 + 、 調整 "時"。
- 9. 當您按下ゼロ按鍵,完成設定"時"、"螢幕上"分"閃爍。
- 10. 按 + 、 調整 "分。
- 11. 當您按下ゼロ 按鍵,完成設定"分"、 顯示「End」後、表示設定完成。
- 12. 此時,時鐘將從00秒開始。









通知

- ■西元年度的設定範圍為2017年至2099年。
- ■本儀器的時鐘是24小時制。(閏年適用)
- ■如果在設定時鐘時按ON/OFF 按鍵退出設定模式,則不會儲存已設定的時間數據(年份到分鐘)。
- ■本機的日期・時鐘的電源為鋰電池。

7.4. 準備列表機(選購)

可以使用印表機列印重量、皮重、ID和時間。

印表機型號: AD-PR580

□印表機本體

□AC變壓器

□AC碼

印表機選項: AD-PR580-007

□金屬板

□2種螺絲(每種2個、共4個)

□D-sub 電線 AX-KO3937

□電源連接電線 AX-KO4782

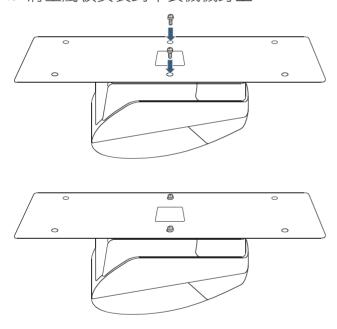
注意



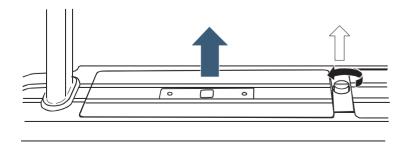
- ■使用印表機時,請使用AS-BLS-120W為主機供電。
- ■印表機無法使用, 請確認電池或連接的AC變壓器(AX-TB266)。

安裝步驟:

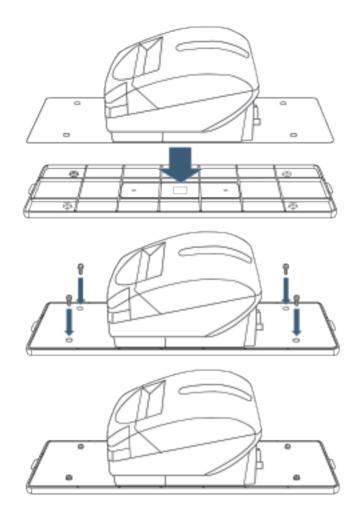
1. 將金屬板安裝到印表機機身上。



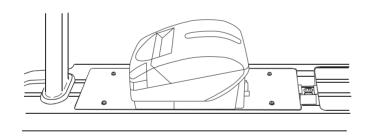
2. 鬆開支架旋鈕,取下電池盒蓋。



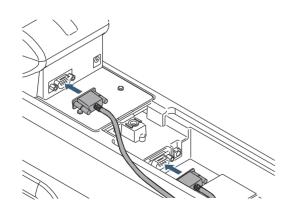
3. 翻轉取下的蓋子,安裝於印表機的金屬板。



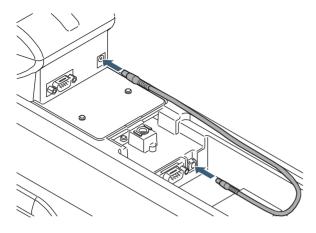
4. 將安裝印表機的蓋子安裝到電池盒的頂部。



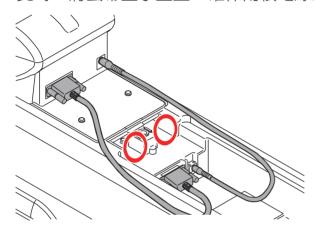
5. 取下顯示螢幕的蓋並連接(選購)D-sub電線(AX-KO3937)。



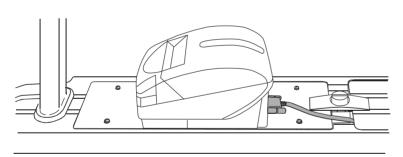
6. 連接(選購)的電源連接電線(AX - KO 4782)。此時,將較小的插頭連接到機器本體。

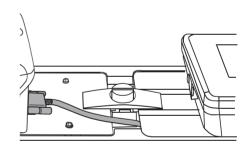


7. 此時,將螢幕蓋子蓋上,確保兩根電線穿過〇環繞的部分。

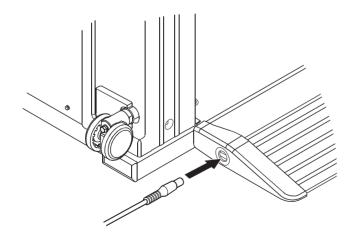


8. 將印表機的固定板橫放,固定兩側的蓋子。此時,請注意不要夾住電線





9. 請連接AC變壓器(AX-BLS-120W)。



注意

- ■請確認此儀器周圍沒有人或物。
- ■該儀器間隙小。請注意不要夾到手指受傷。
- ■請勿將本產品用作運輸車。
- ■移動時請注意輪子不要夾住電線。
- ■請不要劇烈移動。測量台掉落可能會造成傷害。
- ■請不要拉動扶手移動。可能會造成傷害。
- ■保管時請勿處於可以使用輪子移動的狀態。 掉落可能導致人身傷害,損壞或故障。



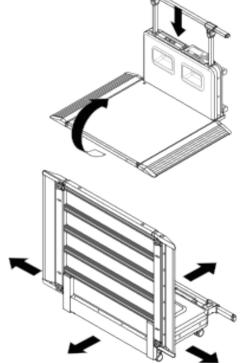
- ■移動時請勿鬆開儀器。可能導致失去平衡並造成傷害。
- ■平台上有人或物時請不要移動。
- ■AC變壓器插入插孔中時請不要移動。



- ■由於本產品很重,安裝/移動本機時請注意不要夾到手腳。
- ■本機有可動部位。在安裝和移動過程中請注意不要夾到手。

步驟:

- 1. 請將扶手完全收納。此外,若有使用變壓器等 配件時,請一併收納進去。
- 2. 請用雙手握住導軌,並將測量台抬起。

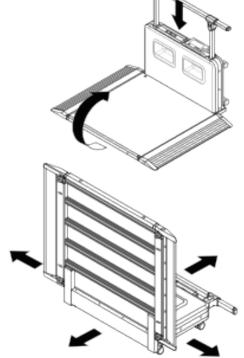


3. 移動時請抓住導動安靜地移動。 可以朝4個方向移動。 移動時,請小心腳和周圍環境。

注意



- ■請慢慢移動,使測量台不會振動。
- ■移動時請注意不要碰到牆壁,物體等。
- ■移動時避免因台階等引起的衝擊和碰撞。可能會導致故障。
- ■不要粗暴對待。可能會導致故障。
- 4. 當您到達安裝地點時,請用手握住並輕輕按住。



注意

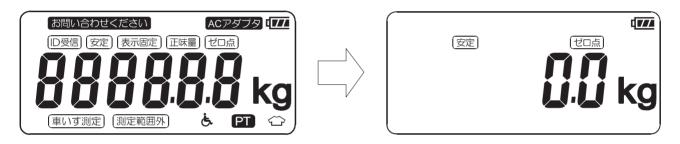


■該儀器有角和台階。請注意不要撞到測量台的邊緣,不要絆倒或受傷。

9. 測量

步驟:

- 1. 開始測量前檢查電源。請參閱"7.2電源準備"。
- 2. 按ON/OFF 鍵進入測量狀態。
- 3. 在全亮燈後,顯示"0.0 kg",「安定」標記和「ゼロ点」標記亮起。



如果未顯示"0.0 kg",請按下"ゼロ" 鍵。"-----" 閃爍,穩定後變為"0.0公斤"。

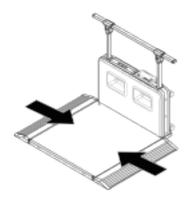


當在測量台上有物品,時打開電源,所有符號亮燈後也會顯示"-----", 請移除測量台上的物品。

通知

■使用乾電池時,如果測量台上沒有任何物品的狀態持續約5分鐘而沒有任何操作,則電源會自動關閉。

使用AC變壓器操作時,電源不會自動關閉。 請參閱"9.5。功能設定"。 4. 若使用輪椅進行測量,請從斜坡方向安靜地移到測量台的中心。 若在不使用輪椅的情況下進行測量,請使用扶手從坡道方向安靜地移到測量台上



300 kg

注意

- 0
- ■使用輪椅時,請在進入測量台時使用輪椅煞車,再進行測量。 若在測量過程中移動,可能會受傷。
- ■開始測量時,除了被測人員,其餘人員請勿觸碰體重計。可能導致測量產生誤差。
- ■測量時請不要移動身體。這可能會導致測量錯誤。

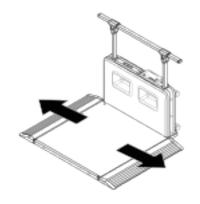


- ■使用測量時,請小心手和腳不要被輪椅與儀器的隙縫夾到。
- 5. 當重量穩定時,「安定」標記和「表示固定」標記點亮,顯示並固定測量值。



通知

- ■顯示固定功能會一直穩定顯示,直到刻度變化一次為±3 kg時。適用於重量值為5kg或以上的情況。
- ■如果重量值變化為±3 kg,將取消固定顯示。 (根據設定,也可在7秒後取消。)
- ■當重量值超過201.6 kg時,超出顯示範圍並顯示 "e"。
- 6. 測量完成後,請從斜坡緩緩下來。不測量時,請按ON/OFF 鍵關閉電源。。



9.1 減去衣服・輪椅的重量並秤重(預設皮重測量)

9.2.1. 減去衣服重量1.0 kg、或輪椅重量10.0 kg

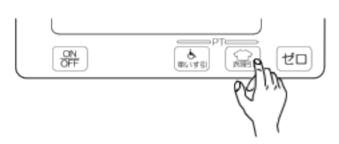
通過預設皮重功能,您可以事先減去衣服和輪椅的重量。 預設皮重範圍至90.0kg。

步驟:

- 1. 開始測量前請檢查電源。 請參閱 "7.2。電源準備"
- 2. 按ON/OFF\按鍵進入測量狀態。
- 3. 全亮燈後,顯示"0.0 kg",「安定」和「ゼロ点」標記亮起。

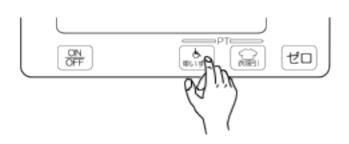


4. 按下衣服引 衣物扣重按鍵時,顯示初始衣物扣重數值"1.0 kg",「PT」與「衣服」標記閃爍。



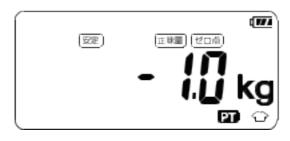


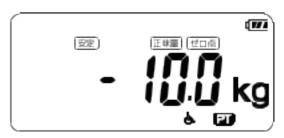
或者,按下車いす引輪椅減重按鍵,將顯示初始輪椅扣重數值"10.0kg",「PT」 和 輪椅 標記將閃爍。





5. 按下按鍵,可以決定減去衣服或輪椅重量。 「正味量」標記亮起,可以減去衣服或輪椅重量進行測量。



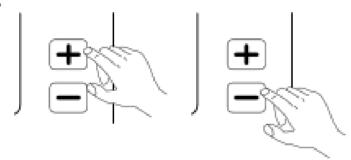


6. 要恢復正常測量,測量台上請勿放置任何物品,請按下ゼロ 按鍵,、 衣服引 衣服重量扣減或 車いす引 輪椅重量扣減。

9.2.2. 改變衣服或輪椅的重量

步驟:

- 1. 開始測量前檢查電源。參見"7.2。電源準備"。
- 2. 按ON/OFF按鍵進入測量狀態。
- 3. 全亮燈後,顯示"0.0kg"。「安定」和「ゼロ点 」將亮起。
- 4. 按下衣服引 按鍵時,顯示初始設定的衣服重量 "1.0 kg" 並且「PT」「衣服」標記閃爍、或按 車いす引 按鍵,顯示初始設定的輪椅重量 "10.0 kg",則輪椅的標記閃爍。
- 5. 單擊 + 按鍵、一按鍵, 0.1 kg的增減量更改衣服的重量。調整時,「PT」和「衣服」標記將繼續閃爍調整輪椅重量時,「PT」和"輪椅"標記將繼續閃爍。

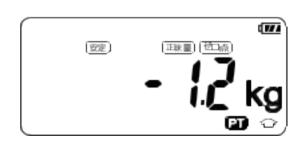


- 6. 變更後,將在一段時間後確定要減去衣服量或輪椅重量,「正味量」標記將點亮,可以使用減去變更的衣服重量或輪椅重量進行測量。如果在確定時機器晃動不穩定,可能會顯示"-----"。若機器穩定時將會顯示數值。
- 7. 要恢復正常測量,測量台上請勿放置任何物品,請按下ゼロ 衣服引 或 車いす引按鍵。









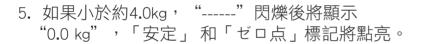
9.3 減去皮重測量(淨重)

使用皮重測量功能,可以獲得減去衣物或減去輪椅的淨重。 皮重範圍高達90.0kg。

步驟:

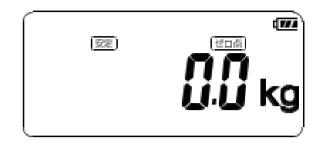
- 1. 開始測量前檢查電源。 請參閱"7.2。電源準備"。
- 2. 按ON/OFF 鍵開始測量狀態。
- 3. 全亮燈顯示後,顯示"0.0 kg",「安定」 和「ゼロ点」標記亮起。
- 4. 從測量結果減去衣物(或輪椅) 的重量,請將 衣物(或輪椅)放在測量台上,然後按ゼロ按鍵。





當超過4.0kg時,在"-----" 閃爍後顯示"0.0 kg" ,「安定」「ゼロ点」 和「正味量」標記點亮。

6. 移除測量台上的物品。減去物品重量顯示為減號。







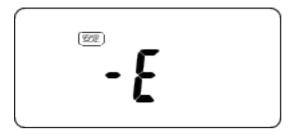


7. 當測量者站上測量台時,將顯示扣除衣服等的重量值。



使用ゼロ 按鍵時的注意事項

- ■當放置在測量台上的重量為2.0 kg到4.0 kg (例如2.0 kg)時,按下 ゼロ 按鍵時顯示螢幕變為 "0.0 kg",但此後沒有顯示為"- 2.0 kg",而是顯示錯誤訊息。
- ■如果「安定」指示燈亮起,按下 ゼロ 按鍵使顯示"0.0 kg"。



■如果「安定」指示未點亮,請關閉電源然後再打開。



9.4 輪椅測量

9.4.1. 印表機標籤紙設定

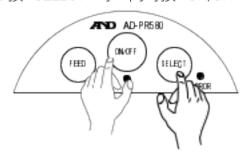
請準備一台(可選購的)印表機以使用此功能。

選購印表機 型號: AD-PR 580

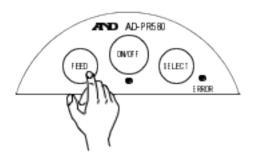
有關安裝印表機的訊息,請參閱"7.4。準備印表機"。

步驟:

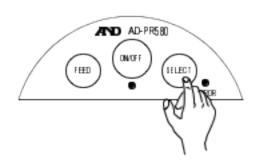
1. 按 SELECT 時,同時按 ON/OFF 。

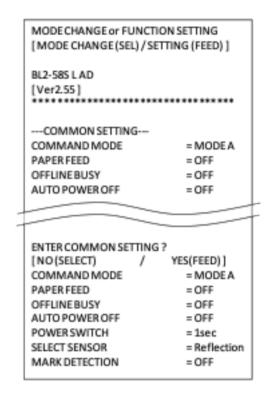


2. 按 FEED 數次,直到 "MARK DETECTION = OFF" 列印出來 。



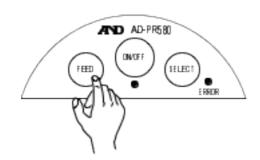
3. 按SELECT 時,列印"MARK DETECTION = ON"。



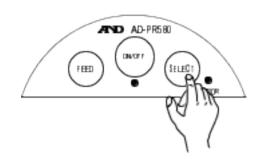


ENTER COMMON SETTIN	
[NO (SELECT) /	YES(FEED)]
COMMANDMODE	= MODEA
PAPER FEED	= OFF
OFFLINE BUSY	= OFF
AUTO POWER OFF	= OFF
POWERSWITCH	= 1sec
SELECT SENSOR	= Reflection
MARK DETECTION	= OFF
MARK DETECTION	= ON

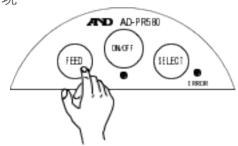
4. 按FEED時,列印"MARK RE - DETECTION = OFF"。



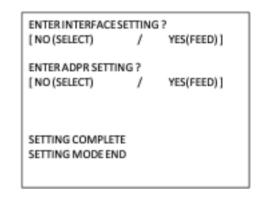
5. 按SELECT時,列印"MARK RE-DETECTION = ON"



6. 按數次FEED, 直到列印 "ENTER INTERFACE SETTING?" 出現。



- ENTER COMMON SETTING? (NO (SELECT) YES(FEED)] COMMAND MODE = MODEA PAPER FEED = OFF OFFLINE BUSY = OFF AUTO POWER OFF = OFF POWERSWITCH =1sec SELECT SENSOR = Reflection = OFF MARK DETECTION MARK DETECTION = ON MARK RE-DETECTION = OFF
- ENTER COMMON SETTING? (NO (SELECT) YES(FEED)] COMMAND MODE = MODEA PAPER FEED = OFF OFFLINE BUSY = OFF AUTO POWER OFF = OFF POWERSWITCH = 1sec SELECT SENSOR = Reflection MARK DETECTION = OFF MARK DETECTION =ON MARK REDETECTION = OFF MARK RE-DETECTION =ON



- 7. 按 SELECT 2次。
- 8. 當列印"SETTING COMPLETE"、""SETTING MODE END"",即完成設定。

通知

- ■測量時,車いす引 按鍵,衣服引 按鍵,+ 按鍵,- 按鍵無作用。
- ■測量輪椅時,通訊格式固定為以下內容。 忽略[F06]的設定。

項目	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
車いす	0x1D	0x6B	0x07	0x68	Р	Т	+	数字	数字	数字	数字	数字	数字	0x00

- ■進行輪椅測量時,忽略輸出時間[F21]或[F31]的設定。不會輸出ID,時鐘,皮重數據。
- ■當值穩定時,數據僅輸出一次。

請準備(選購)標籤紙以使用此功能。

印表機用紙:AX-PP179-S

步驟:

- 1. 開始測量前請檢查電源。請參閱"7.2。電源準備"。
- 2. 按住 車いす引時,同時按下 ON/OFF 按鍵進入輪椅測 量狀態。
- 3. 全亮燈後, 顯示 "0.0 kg" , 「安定」標記, 「ゼロ点」標記和「車いす測定」標記點亮。
- 4. 將輪椅放在測量台上並測量輪椅的重量。





- 5. 穩定後,輪椅的重量將列印條形碼(代碼128)。 請管理列印的紙張與對應的輪椅。(例)將列印紙貼在 輪椅上等。
- 6. 測量完成後,從測量台上將輪椅移走。
- 7. 如果不進行測量,按ON/OFF 鍵關閉測量。





9.4.3. 輪椅與條碼

請準備一個(可選購)條形碼閱讀器來使用此功能。

條形碼閱讀器: AX-BCR-RS232C

條形碼閱讀器連接設定:通訊電源輸出設定,9600 bps/無奇偶校驗/數據8bit

(例)安裝在顯示器的擴展端子1上時,設定為 "F04-1", "F22-2", "F23-2", "F25-1"。 有關功能更改,請參閱 "9.5。功能設定"

步驟:

- 1. 開始測量前請檢查電源。參見"7.2。電源準備"。
- 2. 按ON/OFF 鍵進入測量狀態。
- 3. 全亮燈顯示後,顯示"0.0 kg",「安定」和 「ゼロ点」標記將亮起。
- 4. 在測量前,請使用條形碼閱讀器讀取帶有輪椅重量的打 印條形碼。
- 5. 顯示讀取輪椅的重量(例如:12.4kg),「PT」標記 閃爍。
- 6. 一段時間後,確定輪椅扣減的重量。 「正味量」標記亮起,可以減去輪椅的重量進行測量。
- 7. 移動到秤重台上。
- 8. 一旦重量穩定,就可以顯示減去輪椅的重量(淨重)。









注意



- ■使用輪椅時,請在進入測量台後使用輪椅煞車進行測量。輪椅在測量過程中可移動, 可能會受傷。
- ■開始測量時,請勿觸摸被測人員。可能會導致測量誤差。
- ■測量時請不要移動身體。可能會導致測量誤差。
- ■從本體上取下條形碼閱讀器並使用它時,請在測量前將其貼回本體。
- ■否則將導致測量誤差。



- ■在使用測量台時,請小心不要將手或腳夾在輪椅和扶手之間。
- 9. 離開測量台。
- 10. 如果您想連續秤重不同的輪椅,請在測量前讀取條形碼。
- 11. 如果您想取消輪椅的重量,請在測量台上沒有任何東西的情況下按下「ゼロ」按鍵。

9.5. 功能設定

功能設定,可設定自動關機,顯示固定,蜂鳴器,通訊設置。即使電源關閉,各項目的設定也會被記憶。

9.5.1. 功能設定方法

步驟:

- 1. 電源關閉狀態。
- 2. 按下ゼロ鍵,同時按下ON/OFF 鍵。將顯示 "F00-0"。



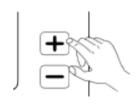


3. 按下ゼロ 鍵可更改設定,從 "F00-0" 更改為 "F00-1。



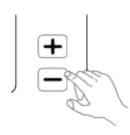


4. 按+ 鍵前進到下一個項目。





5. 按一鍵返回上一個項目。





6. 設定完上述項目後,按ON/OFF鍵。 顯示"End"並記憶設定。



9.5.2. 功能一覽表

◆表示初始設定

在當前設定值的情況下,「安定」標記將亮起。

F00將初始化所有項目。

F20將F21至F25的項目設定值為初始設定。

F30將F31至F35的項目設定值為初始設定。

當F00,F20,F30設定為有效(1)時,下次設定時回到初始設定的無效(0)

項目	內容	設定值	設定內容
F00	初始	• 0	無效
		1	有效
F01	自動關機	0	無
		♦ 1	5分
		2	10分
		3	15分
		4	30分
F02	顯示固定	0	無
		1	有 約7秒後解除
		• 2	有 ±3 kg變動解除
		3	有 ±3 kg變動約7秒後解除
F03	蜂鳴器聲	0	無
		♦ 1	有
F04	通訊電源輸出設定	♦ 0	無效
		1	擴充端子1
		2	擴充端子2
F06	通訊格式	0	A&D一般
		• 1	標準印表機
		2	全自動血壓計
F20	擴充端子1 通訊初期化	♦ 0	無效
		1	有效
F21	擴充端子1 輸出時間	0	自動輸出A
		1	自動輸出B
		2	自動輸出C
		♦ 3	自動輸出D
		4	串流
F00	#麻→- シーᲡ ▽ a	5	沒有輸出
F22	擴充端子1 波特率	• 0	2400 bps
			4800 bps
F00	惊六 迆又1 大佣料	2	9600 bps
F23	擴充端子1 奇偶性	• 0	偶數 (EVEN)
			奇數(ODD) 無(NONE)
F24	<u> </u>	2 ♦ 0	
F24	擴充端子1 終端		CRLF
		1	CR LF
		2	LF

項目	內容	設定值	設定內容
F25	擴充端子1 數據長度	♦ 0	7 bit
		1	8 bit
F30	擴充端子2 通訊初期化	♦ 0	無效
		1	有效
F31	擴充端子2 輸出時間	0	自動輸出A
		1	自動輸出B
		2	自動輸出C
		♦ 3	自動輸出D
		4	串流
		5	沒有輸出
F32	擴充端子2 波特率	♦ 0	2400 bps
		1	4800 bps
		2	9600 bps
F33	擴充端子2 奇偶性	0	偶數(EVEN)
		• 1	奇數(ODD)
		2	無(NONE)
F34	擴充端子2 終端	• 0	CRLF
		1	CR
		2	LF
F35	擴充端子2 數據長度	♦ 0	7 bit
		1	8 bit

10. 通訊機能 (RS-232C 介面)

10.1. 標準RS232C 介面

RS-232C 本產品可使用RS-232C交叉電線連接到外部印表機等。 通過設定通訊方式,串流模式,命令模式,自動輸出模式可以設定。 請將通訊條件(波特率,數據長度,奇偶校驗位,停止位)與要通訊的設備相匹配。 有關如何設定通訊方式和通訊條件,請參閱"9.5。功能設定"。

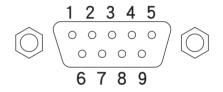
1. 介面規範

I/O 標準	符合EIA RS2	232C標準											
傳輸格式	異步(全雙	I)											
信號類型	通訊速度	2400、4800、9600 bps 選擇可											
	數據位長度												
	奇偶校驗	無(NONE)、偶數(EVEN)、奇數(ODD)可選											
	停止位	1位											
	使用代碼	ASCII											

2. PIN接續

連接器: D-sub9 pin(公頭)

PIN號碼	信號	方向※	備註
1	CD	N.C.	
2	RXD	輸入	
3	TXD	輸出	
4	DTR	_	
5	SG	_	
6	DSR	N.C.	
7	TRS	輸出	腳位7和8在內部連接。
8	CTS	輸入	
9	RI	輸出	電源輸出



※從本器視角的通訊方法

根據要連接的設備準備通訊電線。請參閱"12.配件‧選件單元"。

3. 輸出時間

有三種輸出時序如下。

通訊的輸出內容由F21和F31的選擇決定。

■沒有輸出

不輸出

■串流模式

始終輸出顯示的值。輸出數據約為4次/秒。

不輸出皮重數據,ID數據,時鐘數據

■自動輸出模式

當值穩定時,輸出僅為數據顯示一次的值。

如果設置了皮重或預設皮重,則會同時輸出皮重或預設皮重。

輸入ID數據時,ID數據僅同時輸出一次

項目	輸出數據內容
自動輸出模式A	測量數據
自動輸出模式B	測量數據,ID數據
自動輸出模式C	測量數據,時鐘數據
自動輸出模式D	測量數據,時鐘數據,ID數據

4. 輸入

當輸出時序處於自動輸出模式時,可以以"10.2。數據格式"中的數據格式輸入。

10.2. 資料格式

- 1. 輸出數據格式
- □ A&D一般

項目	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
體重安定(總重)	S	Т	,	G	•	,	±	數字	數字	數字	數字	數字	數字		數字	♦	k	g	CR	LF
體重安定(淨重)	S	Т	,	Ν	♦	,	土	數字	數字	數字	數字	數字	數字		數字	♦	k	g	CR	LF
體重非安定(總重)	U	S	,	G	•	,	±	數字	數字	數字	數字	數字	數字		數字	•	k	g	CR	LF
體重非安定(淨重)	U	S	,	Ν	♦	,	±	數字	數字	數字	數字	數字	數字		數字	♦	k	g	CR	LF
顯示範圍外(總重)	0	L	,	G	•	,	±	9	9	9	9	9	9		9	•	k	g	CR	LF
顯示範圍外(淨重)	0	L	,	Ν	•	,	±	9	9	9	9	9	9		9	♦	k	g	CR	LF
皮重	S	Т	,	Т	•	,	+	數字	數字	數字	數字	數字	數字		數字	•	k	g	CR	LF
預設皮重	S	Т	,	Р	Т	,	+	數字	數字	數字	數字	數字	數字		數字	♦	k	g	CR	LF

□ 標準列印

項目	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
體重安定	S	Т	,	±	數字	數字	數字	數字	數字	數字		數字	•	k	g	CR	LF
體重非安定	U	S	,	±	數字	數字	數字	數字	數字	數字		數字	•	k	g	CR	LF
顯示範圍外	0	L	,	±	9	9	9	9	9	9		9	•	k	g	CR	LF
皮重	Т	R	,	+	數字	數字	數字	數字	數字	數字		數字	♦	k	g	CR	LF
預設皮重	Р	Т	,	+	數字	數字	數字	數字		數字	*	k	g	CR	LF		

□ 全自動血壓計

項目	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
體重安定	S	Т	,	±	數字	數字	數字	數字	數字	數字		數字	•	k	g	CR	LF
體重非安定	U	S	,	±	數字	數字	數字	數字	數字	數字		數字	•	k	g	CR	LF
顯示範圍外	0	L	,	±	9	9	9	9	9	9		9	•	k	g	CR	LF
皮重	Т	R	,	+	數字	數字	數字	數字	數字	數字		數字	♦	k	g	CR	LF
預設皮重	Р	Τ	,	+	數字	數字	數字	數字	數字	數字		數字	•		g	CR	LF

□ 輪椅測量(重)

	項目	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
輪村	奇	0x1D	0x6B	0x07	0x68	Р	Τ	+	數字	數字	數字	數字	數字	數字	0x00

◆:表示空間 "0 x 20"。

CR,LF是終端符號。您可以通過設定進行更改。

□ 各個共通

ID數據

項目	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
ID數據	-	D	,	英數字	CR	LF															

時鐘數據

項目	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	22
ID數據	Т	М	,	2	0	年	年	1	月	月	1	B	日	,	時	時	:	分	分	:	秒	秒	CR	LF

以西元年2015~2099年。 時間表示以24小時制

2. 輸入數據格式

□命令

項目	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
預設皮重設定	Р	Т	+	±	數字	數字	數字	數字	數字	CR	LF
歸零	Z	,	CR	±	LF						
數據輸出	Q	,	CR	±	LF						
ID輸出	?	- 1	D	+	CR	LF					
時間輸出	?	Т	М	+	CR	LF					

□ ID數據

項目	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
ID數據		D	,	英數字	CR	LF															
一口数が	英數字	CR	LF																		

當ID數據只有字母數字時

當ID號為16位,請將其註冊為ID號。

當ID號是17位或更多時,將下位16位被登記為ID號。

當ID號為15位或更少時,將空格添加到上位不足分登錄為ID號。

11. 保養

11.1 維護和安全管理

必須對本儀器等設備進行管理,以便在必要時充分展示其擁有的功能,並可靠地保持被測人員和測量人員的安全。原則上,操作員可以進行日常管理,例如"開始前檢查"。本產品的維護管理對於保持本產品的機能、安全性和有效性是必要的。我們建議每年至少進行一次定期檢查。

11.2 清潔





■清潔時,請從插座上拔下AC變壓器。 可能存在觸電危險。



- ■切勿在儀器上噴水或用水清洗。
- ■對本儀器進行滅菌時,請勿使用高壓滅菌器,氣體滅菌 (EOG,甲醛氣體,高濃度臭氧等)。
- ■請勿使用稀釋劑或汽油等溶劑進行清潔。

根據醫院制定的政策和程序,每月一次清理此儀器,如下所示。

- □請用軟布擦拭設備外部的污垢。
- □ 清潔時,請使用稀釋的中性洗滌劑或酒精進行消毒。
- □ 當血液,藥物,污垢等卡住時,請用含有少量中性洗滌劑溶液的布擦拭並將其移除。

11.3. 定期檢查

為了正確使用設備,請定期檢查。定期檢查的主要內容如下。 如需定期檢查,請聯繫我們。

11.3.1. 打開電源前

請在打開電源前進行以下檢查,並檢查沒有問題

項目	內容
外觀	■是否有任何變形或破損?■每個部件是否有污垢,鐵鏽,刮痕等■面板上是否有裂縫或嘎嘎聲■是否有結露或淋濕?
測量台	■測量台,扶手的嘎嘎聲,是否有固定異常? ■4個椅腳是否有嘎嘎聲,損壞等? ■測量台是否安裝在水平且穩定的位置(使用水平單元檢查)
連接電線	■請勿在電源線上放置重物,主機等 ■電源線/插頭是否損壞? ■是否可以插入主機的連接器中

11.3.2. 打開電源後

打開電源後執行以下檢查並檢查沒有問題。

項目	內容
外觀	■是否有冒煙,異味
	■是否聽到異常聲音?
體重測定	■是否可以測量和測量體重有異常?
數據處理	■是否可以正常通訊?
(如果連接到其他PC等)	■數據是否有異常
切換按鈕	■開關,按鈕等操作是否有異常。
顯示螢幕	■是否有任何顯示異常,如缺少字符

如果設備有異常,請檢查檢查。 請諮詢離您最近的銷售處進行檢查。

11.4 廢棄物處理

關於本儀器的處理和回收,請按照當地政府的指導進行環保處理。

品 名	構成品	原材料
包裝材	箱 緩衝材 袋	紙板 紙板、發泡塑料 塑料
本體	顯示器本體 內部零件 機殼 基板電池(備用) 乾電池	ABS樹脂 一般部品 鐵、鋁 鋰電池 1號鹼性乾電池

11.5 通知維修前

如果檢測到測量條件或設備錯誤或顯示錯誤代碼,請在請求維修之前檢查以下檢查表。儘管採取了這些措施,但如果再現或未改善現象,請聯繫我們的客服中心。

現象	確認內容
即使按下ON/OFF 開關,也不會	■AC變壓器是否正確連接?
顯示任何內容。	■電池是否正確插入?
	■電池是否耗盡?
"----"顯示並保持不變。	■連接電線是否正確連接?
	■打開電源時,秤重台上有什麼東西嗎?
	如果將電源開啟時,放置物體約20kg或更重物體的話,
	將顯示如左。請移除該物體。
它無法正常完成	■測量台下面是否有東西
	■牆壁,電線等是否與秤重台接觸
	■是否水平安裝
它顯示在測量範圍之外。	■測量台上的物品超過201.6kg,或是開啟電源時,取下
	秤重台上的物體時,將顯示如左。

如果 "Err 號碼" 出現 (如下圖),則可能出現故障。請聯繫客服中心並告知顯示的號碼。



如果顯示以下指示,則表示電池電量耗盡。請更換電池。



注意



■請勿拆卸或改造本產品。否則可能導致人身傷害,火災、觸電。

12.配件/選配清單

品名	型號
專用AC變壓器	AX-TB266
專用AC 變壓器(用於印表機)	AS-BLS-120W
AS-BLS-120W用AC 代碼	AS-ACS-120A
印表機	AD-PR580
印表機專用紙	AX-PP147-S
標籤用紙	AX-PP179-S
印表機套件選項	AD-PR580-004
條形碼閱讀器	AX-BCR-RS232C
連接電線	AX-K01371-200

13.重力加速度大小與範圍

機器對重力加速度的大小進行分類, AD6108H 重力加速度設定方法如下:

- 1.同時按下ON/OFF 、 + 與 -
- 2 放掉全部按鍵,按兩下 鍵
- 3.螢幕顯示" CF00-0"
- 4.按下數次 鍵, 螢幕顯示目前重力加速度(e.g., 9.7985)。
- 5.按下ゼロ 鍵改變重力加速度數值 (9.7890 to 9.8070).
- 6. 調整至適當數值時,按下ON/OFF (關機)
- *請注意:台南、高雄等區域為設定範圍外,但誤差小於0.1%。

使用地區 重力加速的數值	分類	台灣使用地區
9.790m/s2	1	台北
9.789 m/s2	2	台中
9.788 m/s2	3	台南、高雄

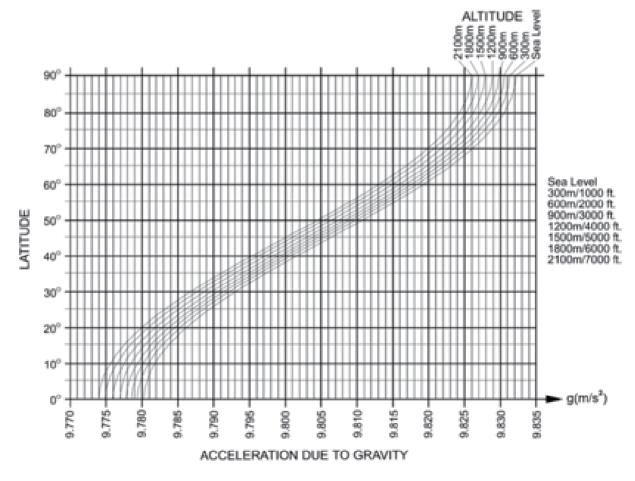
在台灣重力加速度的資訊如下: (參考網站如下)

https://www.sensorsone.com/local-gravity-calculator/

將緯度(Latitude)及高度(Height)資料輸入,即可查詢置放體重計區域的重力加速度資訊。 *請注意:台南、高雄區域為設定範圍外,但誤差小於0.1%。

Gravity Acceleration Map Values of gravity at various locations

Amsterdam	9.813 m/s ²	Manila	9.784 m/s ²
Athens	9.800 m/s ²	Melbourne	9.800 m/s ²
Auckland NZ	9.799 m/s ²	Mexico City	9.786 m/s ²
Bangkok	9.783 m/s ²	Milan	9.807 m/s ²
Birmingham	9.813 m/s ²	Moscow	9.816 m/s ²
Brussels	9.811 m/s ²	New York	9.802 m/s ²
Buenos Aires	9.797 m/s ²	Oslo	9.819 m/s ²
Cape Town	9.796 m/s ²	Ottawa	9.807 m/s ²
Chicago	9.803 m/s ²	Paris	9.810 m/s ²
Copenhagen	9.816 m/s ²	Rio de Janeiro	9.788 m/s ²
Cyprus	9.797 m/s ²	Rome	9.803 m/s ²
Frankfurt	9.811 m/s ²	San Francisco	9.800 m/s ²
Glasgow	9.816 m/s ²	Singapore	9.780 m/s ²
Havana	9.788 m/s ²	Stockholm	9.819 m/s ²
Helsinki	9.819 m/s ²	Sydney	9.796 m/s ²
Jakarta	9.781 m/s ²	Taichung	9.789 m/s ²
Kolkata (Calcutta)	9.788 m/s ²	Taipei	9.790 m/s ²
Kuwait	9.793 m/s ²	Tokyo	9.798 m/s^2
Lisbon	9.801 m/s ²	Vancouver, BC	9.810 m/s ²
London (Greenwich)	9.812 m/s ²	Washington DC	9.801 m/s ²
Los Angeles	9.797 m/s ²	Wellington NZ	9.803 m/s ²
Madrid	9.802 m/s ²	Zurich	9.808 m/s ²



14. 售後服務・保固

本製品、配件與其他附屬品,為台澎金馬地區使用為主,保固僅在台澎金馬地區有效。

14. 保固期間

遵照使用説明書,與安全標籤等注意事項正常使用狀態下,保固期間如下:

■本體······自購買日起12個月 ■配件組······自購買日起12個月

14.2 免責事項

下列所記載的內容,本公司不負任何責任。

- ■保養檢查或維修服務,使用本公司以外或指定的維修業者以外的公司。
- ■沒有依循此使用説明書所記載的安全注意事項或操作方法等所造成的故障、損傷。
- ■沒有依循此使用説明書所記載的電源、安裝、保管環境等所造成的故障、損傷。
- ■疏於保養點檢,造成使用上發生的故障損傷。
- ■本體以外的配件、耗材的故障及更換。
- ■本公司以外的他社製品造成本公司產品損傷。
- ■改造製品或不當修理造成的故障、損傷。
- ■使產品掉落、誤操作等使用者自己的責任。
- ■火災、地震、水災、雷擊等天災造成的故障、損傷。

14.3 常見問題/聯絡我們

■請根據內頁記載的窗口洽詢。

店章蓋印處 年 月 日

- (1)嚴禁轉載本説明書。
- (2)本説明書內容若有變更,恕不提前通知。
- (3)本説明書內容雖經過萬全的審核,但若發現漏記或錯誤資訊,請聯絡本公司。
- (4)不受第三項內容之所限,其衍生責任本公司概不負責

©2020 A&D Company, Limited

在未經過A&D Company, Limited的允許,不得自行對本説明書進行複製及修改。 本説明書中記載的商品名及公司名,已在日本國內及其他國家進行商標登錄。





總代理



